

**WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU
PRZEMYSŁOWEGO.****Główne cechy użytkowe:**

- Do zastosowań na rozmaitych podłożach przemysłowych,
- Do stosowania jako jednowarstwowe grubopowłokowe pokrycie lakiernicze nawet do 500 µm na mokro,
- Znakomita trwałość w zastosowaniach zewnętrznych, doskonałe zachowanie połysku i barwy,
- Znakomita siła krycia,
- wysoka odporność na działanie wody i rozprysków średnio agresywnych chemikaliów, olejów mineralnych i roślinnych, terpentyny, nafty i alifatycznych pochodnych ropy naftowej,
- Bardzo dobra odporność na uderzenia i ścieranie,
- Brak ograniczeń czasowych możliwość przemalowywania.

Zalecany zakres stosowania:

CELUX UN zalecany jako bezpośrednia warstwa nawierzchniowa w zestawach grubopowłokowych przeznaczonych do środowiska korozyjnego (C4 wg ISO 12944) lub jako warstwa nawierzchniowa na wcześniej nałożony podkład poliuretanowy PU. Można go stosować do malowania powierzchni występujących w obiektach przemysłowych jak drzwi, kształtowniki konstrukcyjne, zbiorniki paliwowe, gazowe, elementy konstrukcji eksploatowanych na zewnątrz. CELUX UN można też nakładać na maszyny budowlane - drogowe, rolnicze, autobusy, samochody ciężarowe, wagony itp. Stosowany może być też również przez producentów samochodowych części zamiennych jak i bezpośrednie pokrycie na powierzchni ocynkowane.

Nie zalecany:

CELUX UN nie jest zalecany na stare powłoki celulozowe, kauczukowe i winylowe.

Opis Produktu:

CELUX UN jest poliuretanową gruntoemalią, opartą o kombinację żywicy poliestrowej i utwardzacza izocyjanianu alifatycznego.

Kolor:

Pełny zakres wg RAL.

Połysk:

Półpołysk - 70 ÷ 75.

Podstawowe Dane Techniczne:

| | |
|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Lepkość handlowa | 2800 cP |
| Gęstość | 1,436 g/cm ³ |
| Zawartość części stałych w mieszaninie (zależne od koloru). | 58 ± 0,5 |
| Zalecana grubość powłoki na sucho | 90 ÷ 120 µm |
| Zalecana ilość warstw | 1 ÷ 2 |
| VOC maksymalnie | 300 g/L |
| Temp. zapłonu bazy | 32 °C |
| Temp. Zapłonu utwardzacza | 27 °C |
| Twardość wg Persoza przy suszeniu w 60oC przez 1 h i 24 h aklimatyzacji. | 0,35 |
| Odporność na działanie etyliny 30 minut. | Bez spęczeń |
| Odporność na działanie mgły solnej 500 h. | Bez spęczeń |
| Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%. | |
| Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- | |

Wskazówki dotyczące odporności chemicznej :

| Środowisko | Chłapanie i rozlanie | Opary |
|------------------|----------------------|--------------|
| Kwasów | Dostateczna | Dobra |
| Zasad | Dostateczna | Dobra |
| Rozpuszczalników | Dobra | Bardzo Dobra |
| Roztworów soli | Dobra | Bardzo Dobra |
| Wody | Bardzo Dobra | Doskonała |
| Oleje mineralne | Bardzo Dobra | Bardzo Dobra |
| Etylina | Bardzo Dobra | Bardzo Dobra |



Logo PPG jest znakiem zastrzeżonym i Bringing Innovation to the Surface jest znakiem towarowym PPG Industries Ohio, Inc.



Odporność na podwyższoną temperaturę :

Oddziaływanie ciągłe – max 90 °C

Oddziaływanie okresowe – 120 °C

W temperaturze powyżej 110 ° możliwa jest zmiana barwy i zmniejszenie połysku bez wpływu na inne właściwości powłoki.

Kompatybilność z innymi powłokami :

Podłożem mogą być dobrze przygotowane i usieciowane powłoki z takich wyrobów jak: dwuskładnikowe grunty reaktywne, szpachlówki oraz podkłady epoksydowe, poliuretanowe, emalie alkidowe, poliuretanowe 2K, akrylowe 2K. W przypadku nakładania na inne nawierzchnie, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A.

Przygotowanie podłoża :

Nanosić na suche, czyste podłoże metaliczne przygotowane i oczyszczone min. do Sa. 2 wg PN ISO 8501-1, lub na zagruntowane podłoże podkładem poliuretanowym PU, epoksydowym. Nanosić na suchą, czystą powłokę farby podkładowej po usunięciu wszelkiego brudu, olejów, tłuszczu i zabrudzeń.

Sposób użycia :

Dla jednorazowego pokrycia grubopowłokowego – max 350 µm na sucho

| | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------------|
| Proporcja mieszania | CELUX UN | Utwardzacz NO-75 |
| Objęściowo | 8 części | 1 część |
| Rozcieńczanie rozcieńczalnikiem Multicryl 20 przed nakładaniem natryskowym należy dostosować do konkretnej metody aplikacji | | |

Dla pokrycia normalnego - max 100 µm na sucho.

| | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------------|
| Proporcja mieszania | CELUX UN | Utwardzacz Extra |
| Objęściowo | 4 części | 1 część |
| Rozcieńczanie rozcieńczalnikiem Multicryl 20 przed nakładaniem natryskowym należy dostosować do konkretnej metody aplikacji | | |

Temperatura mieszaniny komponentu bazowego i utwardzacza nie powinna być niższa od 15°C. Rozcieńczalnik należy dodawać po zmieszaniu ze sobą bazy i utwardzacza. Przydatność do stosowania po wymieszaniu składników (przy lepkości roboczej) zmierzonej, kubkiem DIN 4 w temperaturze 20°C i wilgotności 65%.

| | | |
|------|-------------|-----------|
| 10°C | 4 godziny | 20 ÷ 25 s |
| 15°C | 3,5 godziny | |
| 20°C | 2 godziny | |
| 25°C | 2 godziny | |
| 30°C | 1 godzina | |

Wpływ wilgoci

Utwardzacz NO-75 i Extra reaguje z wodą i jest podatny na działanie wilgotnego powietrza. Po wykorzystaniu utwardzacza, pojemniki należy natychmiast zamknąć. Wilgoć działa też niekorzystnie na wymieszaną emalię. Dlatego tak podłoże jak i sprężone powietrze musi być absolutnie suche.

Przy malowaniu pneumatycznym konieczność stosowania rozcieńczalnika w ilości do 10 %. Przy malowaniu hydrodynamicznym (jednowarstwowo – gruba powłoka powyżej 100µm) można nanosić bez rozcieńczalnika, jednak dla osiągnięcia prawidłowej rozlewności, zalecane jest stosowanie rozcieńczalnika w ilości maksymalnie od 2 do 5 %.

Nakładanie :

Natrysk pneumatyczny

| | |
|--------------------------------|------------------------------|
| Lepkość przy natrysku | 20 ÷ 24 s DIN 4/20°C |
| Dysza | 1.6 ÷ 1,8 mm |
| Ciśnienie rozpylające | min. 0,3 MPa (= około 3 bar) |
| Grubość powłoki na mokro około | 60 ÷ 70 µm |

Natrysk airless

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Lepkość przy natrysku | 120 ÷ 140 s DIN 4/20°C |
| Ciśnienie farby | min. 300 bar |
| Dysza | min. 0,013" |
| Grubość powłoki na mokro około | 170 µm |

Natrysk airmix

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Lepkość przy natrysku | 110 ÷ 130 s DIN 4/20°C |
| Ciśnienie rozpylające | min. 300 bar |
| Ciśnienie powietrza | 0,5 bar i wyższe |
| Dysza | min. 0,013" |
| Grubość powłoki na mokro około | 150 µm |

Wyrób można nakładać też natryskiem elektrostatycznym.

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

Malowanie następnych powłok:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.
 Grubość powłoki 50 µm, Wilgotność względna 65%.

| Temperatura podłoża | 5°C | 10°C | 15°C | 20°C | 25°C | 30°C | 35 °C |
|-------------------------|------|------|-------|------|-------|------|-------|
| Mokro na mokro (max do) | 4 h | 3 h | 2,5 h | 2 h | 1,5 h | 1 h | 0,5 h |
| Mokro na sucho (min po) | 16 h | 11 h | 9 h | 8 h | 6,5 h | 5 h | 3,5 h |

Oczyszczanie :

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy rozcieńczalników; Multicryl 20, Durodur lub Nitro.

Wydajność :

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 80 µm – 7,25 m²/litr (mieszanina robocza).

Przy grubości powłoki na sucho 180 µm – 3,6 m²/litr (mieszanina robocza).

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

Temperatura i wilgotność względna:

| Warunki stosowania | | |
|------------------------|------------|-----------|
| Temperatura podłoża: | min. 5°C | max 40°C |
| Temperatura otoczenia: | min. 10°C | max 35 °C |
| Temperatura wyrobu: | min. 10 °C | max 35 °C |
| Wilgotność względna: | max. 75% | ----- |
| Punkt rosy: | min. +3 °C | ----- |

**Czas schnięcia :**

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 60 µm. Wilgotność względna 65%.

| Temperatura | 10°C | 20°C | 30°C | 60°C | 80°C |
|-------------------|-------|-------|---------|------|--------|
| Pyłosuchość | 3 h | 1 h | 0,5 h | | |
| Suchość w dotyku | 8 h | 3 h | 1 h | | |
| Wyschnięcie | 24 h | 8 h | 6 h | | |
| Pełne utwardzenie | 7 dni | 3 dni | 1 dzień | 1 h | 30 min |

Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przemaalowywanie :

Powłoki CELUX UN można przemaalowywać bez ograniczeń czasowych nawet po dłuższym okresie bez konieczności szlifowania pod warunkiem pełnej czystości powłoki z wszelkiego brudu, olejów, tłuszczu i zabrudzenia. W przypadku bardzo długich okresów czasu należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 240 ÷ 320.

Bezpieczeństwo :

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji takie progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Przechowywanie :

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

Okres przechowywania :

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesiące.

Pozostałości produktu :

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie oparte są o informacje uważane przez PPG jako obecnie prawidłowe. Niemniej jednak żadna gwarancja dotycząca dokładności, pełności informacji czy też osiągnięć nie jest dana ani implikowana. Ciągłe prace nad udoskonalaniem technologii farb powodują, że przyszłe dane techniczne mogą nieco różnić się od tych podawanych w niniejszym dokumencie. Prosimy o kontakt z przedstawicielem PPG w celu uzyskania najbardziej aktualnych informacji.

| | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PPG Industries (UK) Ltd Birmingham, UK Tel.: +44 121 423 7345 Fax: +44 121 423 7303 | PPG Coatings Deutschland GmbH Bochum, GERMANY Tel: +49 234 8690 | PPG Industries France S.A Saultain, FRANCE Tel: +33 3 27 14 97 00 Fax: +33 3 27 14 98 94 | PPG Industries Italia Spa Quattordio, ITALY Tel: + 39 131 7701 Fax: +39 131 773 753 | PPG Industries Sales, inc Istanbul, TURKEY Tel: +90 212 286 2150 Fax: +90 212 286 21 59 |
| PPG Industrial Coatings B.V. Veenendaal, NETHERLANDS Tel.: +31 318 567 800 | PPG Iberica S.A Rubí (Barcelona), SPAIN Tel: +34 93 586 7429 Fax: +34 93 586 7430 | PPG Dr. A. Schoch AG (Ltd.) Burgdorf, SWITZERLAND Tel: +41 421 42 42 Fax: +41 421 42 99 | PPG Polifarb Cieszyn S.A. Cieszyn, POLAND Tel: +48 33 851 71 00 Fax: +48 33 852 24 93 | |

PPG WEB SITES: www.ppg.com & www.ppgindustrialcoatings.com