

**WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PRZEMYSŁOWEGO.**

**Główne cechy użytkowe:**

- Tworzy zestawy powłok, nadające się do zastosowań na rozmaitych podłożach przemysłowych,
- Znakomita trwałość w zastosowaniach zewnętrznych,
- Wyrób posiada znak „E” – ekologicznie bezpieczny,
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosfery miejskiej i przemysłowej.

**Zalecany zakres stosowania:**

Farba wodorocieńczalna dyspersyjna samogrunująca AKWAKOR B® przeznaczona jest do zabezpieczania ochronnego i dekoracyjnego, powierzchni: stalowych, żeliwnych, stalowych ocynkowanych ogniowo i galwanicznie oraz aluminiowych występujących w budownictwie przemysłowym, przemyśle maszynowym w postaci: konstrukcji, zbiorników, dachów. Farba w celu długotrwałej ochrony antykorozyjnej musi być stosowana w zestawach wielopowłokowych np.:

- 2-3 warstwy (grubość minimum 120 µm, optymalnie powyżej 200 µm na sucho) w różnych kolorach w celu ułatwienia kontroli robót malarskich,
- ewentualnie w zestawach z innymi wyrobami dyspersyjnymi np.: emalie i farby wodorocieńczalne akrylowe, akrylowo – styrenowe, polibutadienowe, produkowanych w PPG

**Zalecany zakres stosowania:**

AKWAKOR B® nie jest zalecany do użytkowania zanurzeniowego, na bardzo agresywne środowiska korozyjne np. przemysł chemiczny np. koksownie.

**Opis Produktu:**

Farba wodorocieńczalna dyspersyjna do podłoży metalowych.

**Kolor:**

RAL - system

**Połysk:**

Półmat - 10÷ 25.

**Podstawowe Dane Techniczne:**

Lepkość handlowa wg kubka wypływowego z dnem stożkowym φ 4.	80 ÷ 140 s
Gęstość	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Zawartość części stałych (wagowo)	55 %
Zalecana grubość powłoki na sucho	120 ÷ 200 µm
Zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
VOD maksymalnie	260 g/L
Temp. zapłonu bazy	
Twardość wg Persoza przy suszeniu w 60°C przez 1 h i 24 h aklimatyzacji.	0,15
Odporność na działanie wody (20±2°C).	Ponad 1000 h
Odporność na działanie mgły wodnej (wilgotność 100%, temp. 40±2°C)	Ponad 1000 h
Odporność na działanie mgły solnej według PN-88/C-81523).	Ponad 500 h
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1215:2002	

**Wskazówki dotyczące odporności chemicznej :**

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dostateczna	Dobra
Zasad	Dostateczna	Dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Dobra
Roztworów soli	Bardzo Dobra	Bardzo Dobra
Wody	Bardzo Dobra	Bardzo Dobra

**Odporność na podwyższoną temperaturę :**

Oddziaływanie ciągłe – max. 80 °C

Oddziaływanie okresowe – 100 °C

W temperaturze powyżej 80°C możliwa jest zmiana barwy bez wpływu na inne właściwości powłoki.



Logo PPG jest znakiem zastrzeżonym i Bringing Innovation to the Surface jest znakiem towarowym PPG Industries Ohio, Inc. Akwakor B jest znakiem towarowym, zastrzeżonym przez Urząd Patentowy RP



## Kompatybilność z innymi powłokami :

AKWAKOR B jako dobrze przygotowane i usieciowane podłoże nadaje się pod powłoki z takich wyrobów jak: emalie i farby wodorozcieńczalne akrylowe, akrylowo – styrenowe, polibutadienowe. W przypadku nakładania na inne nawierzchnie, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A..

## Przygotowanie podłoża :

Podłoża stalowe lub żeliwne oczyścić, co najmniej do stopnia St 3 wg PN-ISO 8501-1. Nanosić na suchą, czystą powierzchnię, usunąć wszelki brud, oleje, tłuszcze i zabrudzenia.

## Sposób użycia :

Farba AKWAKOR B® może być aplikowana za pomocą pędzla, wałka, natrysku pneumatycznego, natrysku HVLP, hydrodynamicznego lub zanurzeniowo.

– podłoża ocynkowane:

ocynk nie sezonowany – odtłuścić rozpuszczalnikiem (np. EKO-1) lub roztworem wodnym Cynkol W.

ocynk z nalotami tlenków - oprócz odtuszczenia należy przeszlifować bardzo drobnym papierem ściernym.

– Podłoża aluminiowe należy oczyścić przez szorowanie na mokro szczotką z twardego tworzywa np.: Scotch-Britte stosując roztwór wodny Cynkol W, oraz na koniec splukać wodą.

Jako rozcieńczalnik stosuje się wodę demineralizowaną w ilości 2 - 4% w przeliczeniu na wyrób. Nie malować temperaturach poniżej 10°C i wilgotności względnej powietrza powyżej 80%.

## Nakładanie :

### Pędzel. Wałek

Lepkość handlowa

### Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku 50 ÷ 80 s DIN 4/20°C

Dysza 1 ÷ 1,8 mm

Ciśnienie rozpylające min. 0,3 MPa (= około 3 bar)

Grubość powłoki na mokro około 80 ÷ 100 µm

### Natrysk air less

Lepkość przy natrysku 55 ÷ 80 s DIN 4/20°C

Ciśnienie farby min. 150 bar

Dysza min. 0,011"

Grubość powłoki na mokro około 200 µm

### Zanurzeniowo

60 ÷ 90

### Natrysk HVLP

Lepkość przy natrysku 35 ÷ 55 s DIN 4/20°C

Dysza 1 ÷ 1,8 mm

Ciśnienie rozpylające ciśnienie ostateczne 0,07 Mpa (= około 0,7 bar)

Grubość powłoki na mokro około 100 ÷ 120 µm

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

## Malowanie następnych powłok:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.

Grubość powłoki 120 µm, Wilgotność względna 55%.

Temperatura podłoża	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35 °C
Mokro na mokro (max do)							
Mokro na sucho (min do)				3 h			

### Oczyszczanie :

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy następujących rozcieńczalników; Woda pitna, demineralizowana lub butyloglikol.

### Wydajność :

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 100 µm – 5,5 m<sup>2</sup>/litr.  
 Przy grubości powłoki na sucho 150 µm – 3,7 m<sup>2</sup>/litr.

### Temperatura i wilgotność względna:

	Materiał	Powierzchnia	Otoczenie	Wilgotność
Normalne	20-32°C	18-32°C	18-32°C	35-65%
Minimalne	10°C	5°C	10°C	0%
Maksymalne	32°C	40°C	35°C	80%

### Czas schnięcia :

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 120 µm i wilgotności względnej 65%.

Temperatura	10°C	20°C	30°C	60 °C
Pyłosuchość		0,5 h		
Suchość w dotyku		6 h		1 h
Pełne wyschnięcie		24 h		
Pełne utwardzenie		7 dni		

### Przemaalowywanie :

Powłoki AKWAKOR B® można przemaalowywać bez ograniczeń czasowych nawet po dłuższym okresie bez konieczności szlifowania pod warunkiem pełnej czystości powłoki z wszelkiego brudu, olejów, tłuszczu i zabrudzenia. W przypadku bardzo długich okresów czasu należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 240 ÷ 320.

### Bezpieczeństwo :

Farba AKWAKOR B® jest wyrobem niepalnym w postaci handlowej. Przy malowaniu w pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić sprawną wentylację. Informacje dotyczące progowej wartości granicznej są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

**Przechowywanie :**

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nieotwieranych oryginalnych pojemnikach, w temperaturze  $10 \pm 25^{\circ}\text{C}$ , w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

**Uwaga:** Farbę AKWAKOR B® należy TRANSPORTOWAĆ I PRZECHOWYWAĆ w temperaturach powyżej  $5^{\circ}\text{C}$ .

**Okres przechowywania :**

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 12 miesięcy.

**Pozostałości produktu :**

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie oparte są o informacje uważane przez PPG jako obecnie prawidłowe. Niemniej jednak żadna gwarancja dotycząca dokładności, pełności informacji czy też osiągnięć nie jest dana ani implikowana. Ciągłe prace nad udoskonalaniem technologii farb powodują, że przyszłe dane techniczne mogą nieco różnić się od tych podawanych w niniejszym dokumencie. Prosimy o kontakt z przedstawicielem PPG w celu uzyskania najbardziej aktualnych informacji.

PPG Industries (UK) Ltd Birmingham, UK Tel.: +44 121 423 7345 Fax: +44 121 423 7303	PPG Coatings Deutschland GmbH Bochum, GERMANY Tel: +49 234 8690	PPG Industries France S.A Saultain, FRANCE Tel: +33 3 27 14 97 00 Fax: +33 3 27 14 98 94	PPG Industries Italia Spa Quattordio, ITALY Tel: + 39 131 7701 Fax: +39 131 773 753	PPG Industries Sales, inc Istanbul, TURKEY Tel: +90 212 286 2150 Fax: +90 212 286 21 59
PPG Industrial Coatings B.V. Veenendaal, NETHERLANDS Tel.: +31 318 567 800	PPG Iberica S.A Rubi (Barcelona), SPAIN Tel: +34 93 586 7429 Fax: +34 93 586 7430	PPG Dr. A. Schoch AG (Ltd.) Burgdorf, SWITZERLAND Tel : +41 421 42 42 Fax: +41 421 42 99	PPG Polifarb Cieszyn S.A. Cieszyn, POLAND Tel: +48 33 851 71 00 Fax: +48 33 852 24 93	

PPG WEB SITES: [www.ppg.com](http://www.ppg.com) & [www.ppgindustrialcoatings.com](http://www.ppgindustrialcoatings.com)