

**WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU
PRZEMYSŁOWEGO.****Główne cechy użytkowe:**

- tworzy zestawy powłoki nadającej się do zastosowań pod rozmaite podłoża przemysłowe,
- dobra odporność na podwyższone temperatury,
- przeznaczony jest do gruntowania powierzchni stalowych i żeliwnych,
- nie zawiera pigmentów chromowych i ołowiowych,
- pozwala na uzyskanie szerokiego zakresu zestawów powłok, które mogą być eksploatowane w różnych warunkach w tym również w klimacie miejsko-przemysłowym,
- Farba CEKOR-R® daje gładki wygląd powłoki, bez zmarszczeń i chropowatości,
- do stosowania pod emalie ftalowe modyfikowane np.: (RENOLAK F, CHLOROKAUCZUK CP),

Zalecany zakres stosowania:

Farba ftalowo-silikonowa CEKOR-R® przeznaczona jest do antykorozyjnego zabezpieczenia zewnętrznych powierzchni rurociągów ciepłych o temperaturze czynnika grzejnego oraz innych stalowych elementów instalacyjnych, a także konstrukcji stalowych i elementów żeliwnych nie narażonych na działanie podwyższonej temperatury. Farba ma dobrą tolerancję dla niedokładnie oczyszczonego i wilgotnego podłoża, można ją nakładać na powierzchnie oczyszczone metodą szrotkowania, uzyskując przy tym trwale i skuteczne pokrycie ochronne.

Farba CEKOR-R® nie wymaga nakładania powłoki nawierzchniowej, ale może być stosowana jako podkład antykorozyjny pod farby i emalie ftalowe, ftalowe modyfikowane oraz chlorokauczukowe.

Opis Produktu:

Farba ftalowo-silikonowa przeciwrdzewna renowacyjna czerwona tlenkowa.

Kolor:

Czerwony tlenkowy,

Połysk:

Półmatowy

Podstawowe Dane Techniczne:

Lepkość handlowa wg kubka wypływowego z dnem stożkowym φ 4.	100 ÷ 150 s
Gęstość (zależy od koloru)	1,25 g/cm ³
Zawartość części nietlonych	53 % wagowo
Zalecana grubość powłoki na sucho	40 ÷ 50 μm
Zalecana ilość warstw	2 ÷ 4 bez emalii nawierzchniowej
Zalecana ilość warstw	2 dla zestawu z emalią nawierzchniową.
VOC maksymalnie	465 g/L
Temp. zapłonu bazy	
Twardość wg Persoza przy suszeniu w 60°C przez 1 h i 24 h aklimatyzacji.	0,1 powłoka susz. 20°C 0,3 powłoka susz. 150°C
Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%.	
Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1280:2002	

Wskazówki dotyczące odporności chemicznej :

Środowisko	Chłapanie i rozlanie	Opary
Kwasów	Dobra	Dobra
Zasad	Dobra	Bardzo Dobra
Rozpuszczalników	Dobra	Dobra
Roztworów soli	Bardzo Dobra	Bardzo Dobra
Wody	Bardzo Dobra	Bardzo Dobra



Logo PPG jest znakiem zastrzeżonym i Bringing Innovation to the Surface jest znakiem towarowym PPG Industries Ohio, Inc. Cektor R jest znakiem towarowym, zastrzeżonym przez Urząd Patentowy RP

Oczyszczanie :

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy następujących rozcieńczalników: ftalowy karbamidowy ogólnego stosowania.

Wydajność :

Teoretyczna: przy grubości powłoki na sucho 40 µm – 13,2 m²/litr.
przy grubości powłoki na sucho 80 µm – 6,6 m²/litr.

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

Temperatura i wilgotność względna:

Warunki stosowania		
Temperatura podłoża:	min. 5°C	max 40°C
Temperatura otoczenia:	min. 10°C	max 35 °C
Temperatura wyrobu:	min. 10 °C	max 35 °C
Wilgotność względna:	max. 75%	-----
Punkt rosy:	min. +3 °C	-----

Czas schnięcia :

Proces suszenia powłoki, można prowadzić już w temperaturze otoczenia (15-18°C).
Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 40 µm. Wilgotność względna 65%.

Temperatura	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35 °C	60 °C	80 °C
Pyłosuchość			6 h					
Suchość w dotyku			24 h					
Pełne utwardzenie								30 min.

Utwardzona powłoka charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża dużą elastycznością dobrą twardością i odpornością na uderzenie.
Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przemaalowywanie :

Powłoki, można przemaalowywać bez konieczności szlifowania pod warunkiem, że powłoka jest wolna od brudu, olejów, tłuszczu i zanieczyszczeń.
W przypadku nie spełnienia tych wymagań należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania. W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścienny granulacji 180 ÷ 220.

Bezpieczeństwo :

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji także progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Surowce wchodzące w skład podkładu są palne. Podkład należy do I klasy niebezpieczeństwa pożarowego. Zawiera szkodliwe dla zdrowia substancje lotne, należy go stosować w pomieszczeniach o sprawnie działającej wentylacji dobrze przewietrzanych.



Przechowywanie :

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

Okres przechowywania :

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 4 miesiące.

Pozostałości produktu :

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie oparte są o informacje uważane przez PPG jako obecnie prawidłowe. Niemniej jednak żadna gwarancja dotycząca dokładności, pełności informacji czy też osiągnięć nie jest dana ani implikowana. Ciągłe prace nad udoskonalaniem technologii farb powodują, że przyszłe dane techniczne mogą nieco różnić się od tych podawanych w niniejszym dokumencie. Prosimy o kontakt z przedstawicielem PPG w celu uzyskania najbardziej aktualnych informacji.

PPG Industries (UK) Ltd Birmingham, UK Tel.: +44 121 423 7345 Fax: +44 121 423 7303	PPG Coatings Deutschland GmbH Bochum, GERMANY Tel: +49 234 8690	PPG Industries France S.A Saultain, FRANCE Tel: +33 3 27 14 97 00 Fax: +33 3 27 14 98 94	PPG Industries Italia Spa Quattordio, ITALY Tel: + 39 131 7701 Fax: +39 131 773 753	PPG Industries Sales, inc Istanbul, TURKEY Tel: +90 212 286 2150 Fax: +90 212 286 21 59
PPG Industrial Coatings B.V. Veenendaal, NETHERLANDS Tel.: +31 318 567 800	PPG Iberica S.A Rubi (Barcelona), SPAIN Tel: +34 93 586 7429 Fax: +34 93 586 7430	PPG Dr. A. Schoch AG (Ltd.) Burgdorf, SWITZERLAND Tel : +41 421 42 42 Fax: +41 421 42 99	PPG Polifarb Cieszyn S.A. Cieszyn, POLAND Tel: +48 33 851 71 00 Fax: +48 33 852 24 93	

PPG WEB SITES: www.ppg.com & www.ppgindustrialcoatings.com