

**WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU
PRZEMYSŁOWEGO.****Główne cechy użytkowe:**

- Tworzy zestawy powłoki nadającej się do zastosowań pod rozmaite podłoża przemysłowe,
- Dobra odporność na uderzenia,
- Szybkość schnięcia oraz krótkie odstępy czasu, wymagane pomiędzy poszczególnymi operacjami lakierniczymi powodują zwiększenie wydajności na lakierni,
- Przeznaczony jest do gruntowania powierzchni stalowych i żeliwnych.
- Może być stosowany do procesów wymagających spawania pomalowanych elementów,
- Nie zawiera pigmentów chromowych i ołowiowych,
- Pozwala na uzyskanie szerokiego zakresu zestawów powłok, które mogą być eksploatowane w różnych warunkach w tym również w klimacie miejsko-przemysłowym.

Opis Produktu:

Podkład antykorozyjny alkidowy modyfikowany, chlorokauczukiem.

Zalecany zakres stosowania:

Podkład GRUNTOKOR C przeznaczony do stosowania w zestawach do malowania przemysłowego części maszyn, elementów konstrukcji stalowych itp. GRUNTOKOR C należy nakładać na podłoża stalowe lub żeliwne oczyszczone do poziomu St 3 wg PN-ISO 8501-1. Do stosowania pod:

- Emalie ftalowe modyfikowane RENOLAK P, IMARK 80,
- Emalie nitrocelulozowe np.: (KAROLUX CP).

Powłoka GRUNTOKOR C charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża, dużą elastycznością, dobrą twardością, odpornością na uderzenie. Posiada dobre własności odpornościowe na działanie wody i mgły solnej.

Sezonowanie warstwy podkładu w temperaturze otoczenia 20+/-2°C i wilgotności względnej 65+/-5% przed nałożeniem farb lub emalii ftalowych, olejnych, ftalowych modyfikowanych wynosi 24 godziny. W przypadku stosowania jako warstwy nawierzchniowej farb lub emalii nitrocelulozowych, poliwinylowych modyfikowanych i akrylowych minimalny czas sezonowania warstwy podkładu przed nałożeniem warstwy nawierzchniowej wynosi 72 godziny. Czasy te ulegają wydłużeniu przy niższych temperaturach lub wyższej wilgotności.

Kolor:

Żółty złocisty

Połysk:

Matowy

Podstawowe Dane Techniczne:

| | |
|--|--------------------------------|
| Lepkość handlowa | 60 ÷ 80 s |
| Gęstość | 1,3 g/cm ³ |
| Zawartość części stałych | 45 % objętościowo |
| Zalecana grubość powłoki na sucho | 35 ÷ 40 µm |
| Zalecana ilość warstw | 1 ÷ 2 |
| Odporność na uderzenia, cm, spadku | 40 |
| VOC maksymalnie | 260 g/L |
| Temp. zapłonu bazy | |
| Twardość wg Persoza | 0,25 |
| Odporność na działanie etyliny 96, 10 | Nie dopuszcza się spęcherzenia |
| Odporność na działanie 3% NaCl, 8 h | Powłoka bez zmarszczeń |
| Powyższe wartości zostały uzyskane w temperaturze 20°C. Wilgotności 55%. | |
| Badawcze dane techniczne znajdują się w normie ZN-PCW- 1295:2003 | |



Logo PPG jest znakiem zastrzeżonym i Bringing Innovation to the Surface jest znakiem towarowym PPG Industries Ohio, Inc.

Wskazówki dotyczące odporności chemicznej :

| Środowisko | Chłapanie i rozlanie | Opary |
|------------------|----------------------|-------|
| Kwasów | Dostateczna | Dobra |
| Zasad | Dostateczna | Dobra |
| Rozpuszczalników | Dostateczna | Dobra |
| Roztworów soli | Dobra | Dobra |
| Wody | Dobra | Dobra |
| Olej napędowy | Dobra | Dobra |

Odporność na podwyższoną temperaturę :

Oddziaływanie ciągłe – 80 °C

Oddziaływanie okresowe – 100 °C

W temperaturze powyżej 80°C możliwa jest zmiana barwy bez wpływu na inne właściwości powłoki.

Kompatybilność z innymi powłokami :

GRUNTOKOR C jako podłoże dobrze przygotowane i usieciowane nadaje się pod powłoki z takich wyrobów jak: emalie alkidowe, nitrocelulozowe, dwuskładnikowe grunty reaktywne, szpachlówki, poliuretanowe, poliuretanowe 2K, akrylowe 2K oraz podkłady epoksydowe. W przypadku nakładania innych wyrobów nawierzchniowych, należy najpierw skonsultować się z PPG Polifarb Cieszyn S.A.

Przygotowanie podłoża :

Nanosić na suche, czyste podłoże metaliczne przygotowane i oczyszczone min. do St 3 wg PN-ISO 8501-1.

Nanosić na suche, czyste podłoże malowane z usuniętym brudem, olejem, tłuszczem i innymi zabrudzeniami.

Sposób użycia :

Podkład GRUNTOKOR C przeznaczony jest do nakładania pędzlem, natryskiem pneumatycznym, hydrodynamicznym, ewentualnie hydrodynamicznym ze wspomagającym płaszczem powietrznym „aircoat” oraz metodą zanurzeniową lub polewanie. Do rozcieńczania należy stosować rozcieńczalnik do wyrobów chlorokauczukowych i poliwinylowych

ogólnego stosowania. Rozcieńczalnik należy dodawać po dokładnym wymieszaniu odstanego wyrobu.

Zaleca się nakładać dwie warstwy podkładu w przypadku stosowania całego zestawu lakierowego w klimacie miejsko -przemysłowym. Minimalny okres sezonowania pierwszej warstwy podkładu przed nałożeniem drugiej warstwy wynosi 12 godzin.

Malowanie następnych powłok:

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok.

Grubość powłoki 40 µm, Wilgotność względna 65%.

| Temperatura podłoża | 5°C | 10°C | 15°C | 20°C | 25°C | 30°C | 35 °C |
|-------------------------|-----|------|------|------|------|------|-------|
| Mokro na mokro (max do) | | | | 3 h | | | |
| Mokro na sucho (min od) | | | | 24 h | 20 h | 16 h | 12 h |

Nakładanie :

Pędzel, wałek

Lepkość wynikowa z mieszaniny roboczej

Natrysk pneumatyczny

Lepkość przy natrysku 20 ÷ 24 s DIN 4/20°C
 Dysza 1,5 ÷ 1,8 mm
 Ciśnienie rozpylające min. 0,3 MPa (= około 3 bar)
 Grubość powłoki na mokro około 40 ÷ 80 µm

Natrysk HVLP

Lepkość przy natrysku 22 ÷ 26 s DIN 4/20°C
 Dysza 1,4 ÷ 2 mm
 Ciśnienie rozpylające ciśnienie ostateczne 0,07 Mpa (= około 0,7 bar)
 Grubość powłoki na mokro około 40 ÷ 80 µm

Natrysk airless

Lepkość przy natrysku 50 ÷ 70 s DIN 4/20°C
 Ciśnienie farby min. 150 bar
 Dysza min. 0,013"
 Grubość powłoki na mokro około 100 µm

Zanurzenie

Lepkość 50 ÷ 60 s DIN 4/20°C
 Grubość powłoki na mokro około 80 µm
 Prędkość wynurzenia, zależna jest od lepkości roboczej.

Powyższe parametry mogą być zmienione, w zależności o zastosowanego sprzętu do natrysku.

Oczyszczanie :

Sprzęt i narzędzia wykorzystane do natrysku należy oczyszczać przy pomocy następujących rozcieńczalników: ftalowy karbamidowy ogólnego stosowania.

Wydajność :

Teoretyczna: Przy grubości powłoki na sucho 40 µm – 11,2 m²/litr.

Przy grubości powłoki na sucho 80 µm – 5,6 m²/litr.

Praktyczna: zależy od wybranego koloru, kształtu malowanego przedmiotu, metody aplikacji i warunków podłoża.

Temperatura i wilgotność względna:

| Warunki stosowania | | |
|------------------------|------------|----------|
| Temperatura podłoża: | min. 5°C | max 40°C |
| Temperatura otoczenia: | min. 10°C | max 35°C |
| Temperatura wyrobu: | min. 10 °C | max 35°C |
| Wilgotność względna: | max. 75% | ----- |
| Punkt rosy: | min. +3 °C | ----- |

Czas schnięcia :

Zmierzony przy grubości powłoki na sucho równej 40 µm. Wilgotność względna 65%.

| Temperatura | 10°C | 15°C | 20°C | 25°C | 30°C | 35 °C | 60 °C | 80 °C |
|-------------------|------|------|--------|------|------|-------|-------|-------|
| Pyłosuchość | | | 40 min | | | | | |
| Suchość w dotyku | | | 4 h | | | | | |
| Pełne utwardzenie | | | 24 h | | | | | |



Utwardzona powłoka charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża dużą elastycznością dobrą twardością i odpornością na uderzenie. Podczas procesu malowania i utwardzania należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Przemaalowywanie :

Powłoki, można przemaalowywać bez konieczności szlifowania pod warunkiem, że powłoka jest wolna od brudu, olejów, tłuszczu i zanieczyszczeń. W przypadku nie spełnienia tych wymagań należy kontrolnie sprawdzić na przyczepność bez szlifowania.

W przypadku dobrej przyczepności (I klasy) można malować bez szlifowania. Gdy przyczepność jest (II klasy) powłokę należy szlifować dla zwiększenia przyczepności oraz usunięcia wszelkiego brudu. Papier ścierny granulacji 180 ÷ 220.

Bezpieczeństwo :

Informacje dotyczące temperatury zapłonu oraz dane o wentylacji także progowa wartość graniczna i dolna granica wybuchowości są zawarte w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Surowce wchodzące w skład podkładu są palne. Podkład należy do I klasy niebezpieczeństwa pożarowego. Zawiera szkodliwe dla zdrowia substancje lotne, należy go stosować w pomieszczeniach o sprawnie działającej wentylacji dobrze przewietrzanych.

Przechowywanie :

Wyrób należy przechowywać w odpowiednio zamkniętych, nie otwieranych oryginalnych pojemnikach, w temp. 10 ÷ 25°C, w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia.

Okres przechowywania :

Przy zachowaniu powyższych warunków składowania, minimalny okres przechowywania wyrobu wynosi 6 miesięcy.

Pozostałości produktu :

Pozostałości płynne należy zawsze utylizować jako odpady chemiczne. Dalsze informacje na temat granicznych wartości progowych znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

The technical data presented in this bulletin is based upon information believed by PPG to be currently accurate. However, no guarantees of accuracy, comprehensiveness, or performance are given or implied. Continuous improvements in coatings technology may cause future technical data to vary from what is in this bulletin. Contact your PPG representative for the most up-to-date information.

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| PPG Industries (UK) Ltd Birmingham, UK Tel.: +44 121 423 7345 Fax: +44 121 423 7303 | PPG Coatings Deutschland GmbH Bochum, GERMANY Tel: +49 234 8690 | PPG Industries France S.A Saultain, FRANCE Tel: +33 3 27 14 97 00 Fax: +33 3 27 14 98 94 | PPG Industries Italia Spa Quattordio, ITALY Tel: + 39 131 7701 Fax: +39 131 773 753 | PPG Industries Sales, inc Istanbul, TURKEY Tel: +90 212 286 2150 Fax: +90 212 286 21 59 |
| PPG Industrial Coatings B.V. Veenendaal, NETHERLANDS Tel.: +31 318 567 800 | PPG Iberica S.A Rubi (Barcelona), SPAIN Tel: +34 93 586 7429 Fax: +34 93 586 7430 | PPG Dr. A. Schoch AG (Ltd.) Burgdorf, SWITZERLAND Tel : +41 421 42 42 Fax: +41 421 42 99 | PPG Polifarb Cieszyn S.A. Cieszyn, POLAND Tel: +48 33 851 71 00 Fax: +48 33 852 24 93 | |

PPG WEB SITES: www.ppg.com & www.ppgindustrialcoatings.com